

PREFEITURA MUNICIPAL DE

Serrania

Rua Farm. João de Paula, 210 - Centro

CEP.: 37.143-000

TEL.: (35) 3284-1313

☒

SOLICITAÇÃO MATERIAL / SERVIÇO



REQUISIÇÃO MATERIAL / SERVIÇO

NÚMERO / ANO:

2026

FOLHA NÚMERO:

01/01

DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA

DESTINAÇÃO/USO: Reforma e Ampliação da Farmacinha Municipal

JUSTIFICATIVA: Contratação de Serviços Especializados de Engenharia para Execução de Reforma e Ampliação da Farmacinha Municipal. Rua Dr. Plínio Coutinho, 213 - Centro - Serrania-MG

VALOR: R\$ 118.578,57 (Cento e dezoito mil, quinhentos e setenta e oito reais e cinquenta e sete centavos).

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UNID.	QUANT.	PREÇOS ESTIMADOS	
				UNITÁRIO	TOTAL
1	Execução de Serviços Especializados de Engenharia para execução da Reforma e Ampliação da Farmacinha Municipal.	Serviço	1	R\$ 118.578,57	R\$ 118.578,57
				TOTAL	R\$ 118.578,57

DADOS ORÇAMENTARIOS:

OBSERVAÇÕES:

DATA:
PROJETO:
ELEMENTO:
RECURSO:
FICHA:
OBSERVAÇÕES:

ORDENAÇÃO DE DESPESAS:

DATA:

Bruna Mara Ferreira
Diretora Dep. Fazenda

Ana Lucia de S. Tobias Baldini
Contadora

Ademilson dos Santos
Dir. Dep. Infra. e Serviços Públicos

REQUISIÇÃO / SOLICITAÇÃO:

AUTORIZAÇÃO:

DATA: 28/05/2026

Breno Borges Silva
Departamento de Engenharia

Alexandra Maria de Oliveira Dias Bueno
Prefeito Municipal